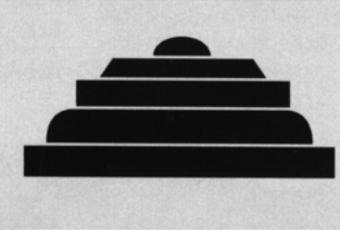
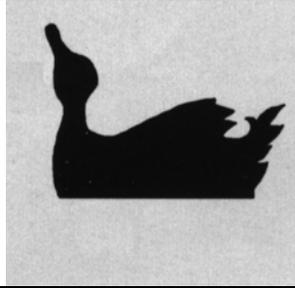
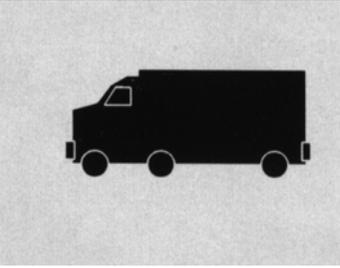
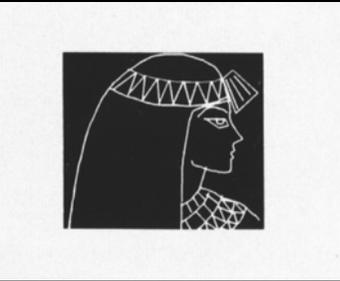


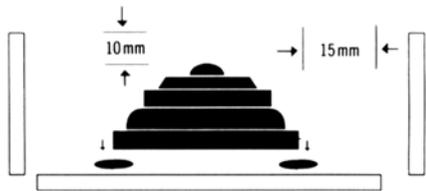
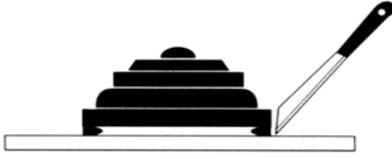
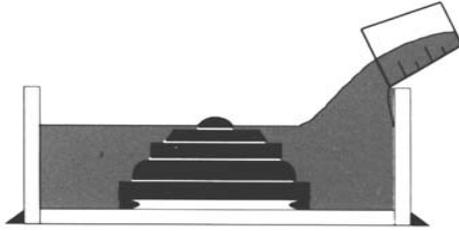
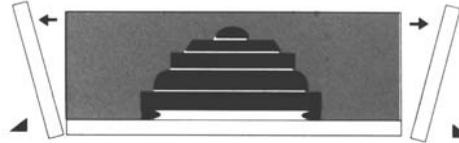
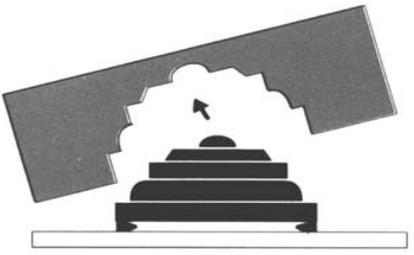


**SAMSON KAMNIK d.o.o.**  
KOVINARSKA C.28, SI-1240 KAMNIK, SLOVENIJA  
Tel: (01) 83 17 255, (01) 83 19 260 Fax: (01) 83 17 179  
E-mail : samson@samson-kamnik.si

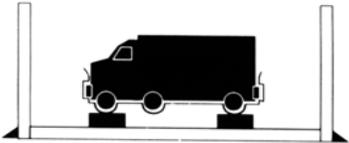
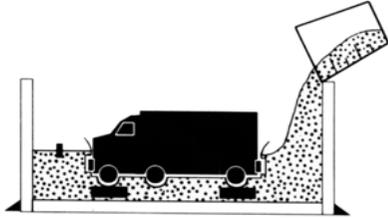
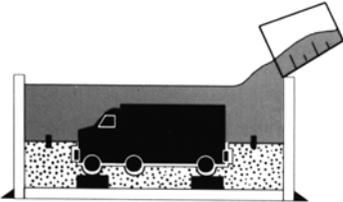
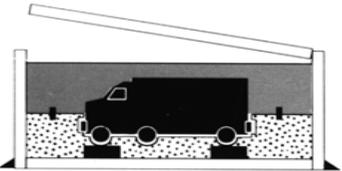
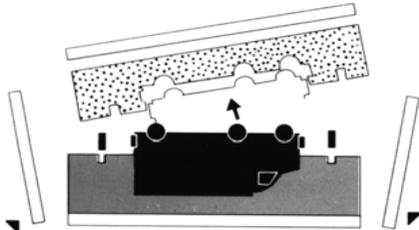
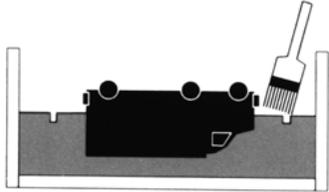
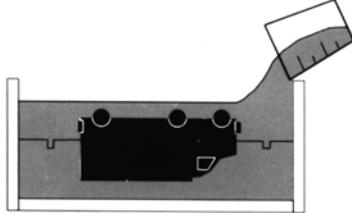
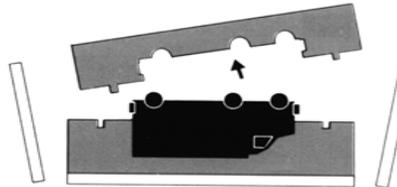
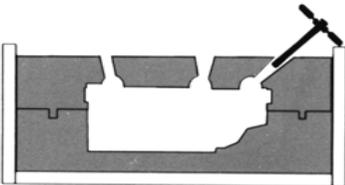
## TEHNIKE PRIPREME ELASTIČNIH KALUPA SA SILIKONSKIM KAUČUKOM (EKONOM, MODRIN)

Karakteristike oblika	Skica	Prijedlog tipa kalupa i silikonskog kaučuka	Karakteristike oblika	Skica	Prijedlog tipa kalupa i silikonskog kaučuka
<ul style="list-style-type: none"><li>• ravna stražnja stranica</li><li>• prednja stranica bez negativnih kutova</li></ul>		<ul style="list-style-type: none"><li>• jednodijelni blok-kalup</li><li>• Ekonom ili Modrin</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• ravna stražnja stranica</li><li>• duboki negativni kutovi i fini detalji na ostalim stranicama</li></ul>		<ul style="list-style-type: none"><li>• jednodijelni kalup za plašt</li><li>• Modrin</li></ul>
<ul style="list-style-type: none"><li>• detalji na svim stranicama</li><li>• bez izrazito negativnih kutova</li></ul>		<ul style="list-style-type: none"><li>• dvodijelni blok-kalup</li><li>• Ekonom ili Modrin</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• brojni detalji i negativni kutovi na svim stranicama</li></ul>		<ul style="list-style-type: none"><li>• dvodijelni kalup za plašt</li><li>• Modrin</li></ul>
<ul style="list-style-type: none"><li>• velike dimenzije</li><li>• ekstremno negativni kutovi</li></ul>		<ul style="list-style-type: none"><li>• kalup za plašt, nanijet kistom ili prskanjem</li><li>• Modrin sa sredstvom za zgušnjavanje</li></ul>			

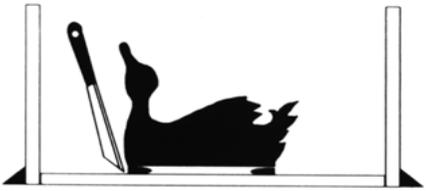
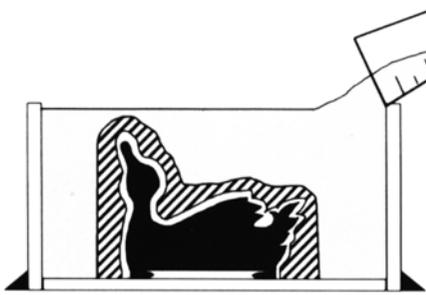
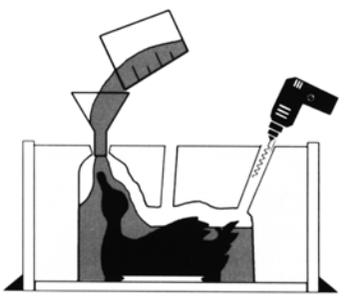
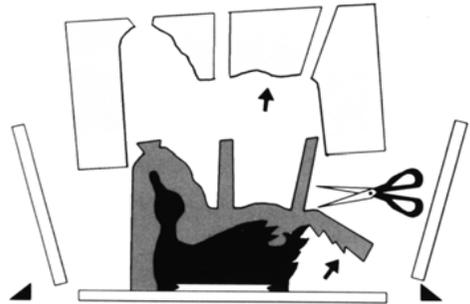
## JEDNODIJELNI BLOK – KALUP (EKONOM ili MODRIN)

		
<p><b>1</b> Pripremite složivi drveni, plastični ili metalni sanduk. Udaljenost između originala i stranice sanduka mora biti najmanje 15 mm. Stranica sanduka mora biti najmanje 10 mm viša od originala.</p>	<p><b>2</b> Na donju stranu originala nanesite sloj plastelina ili voska za modeliranje, čime se sprečava kasnije dotjecanje silikonskog kaučuka ispod originala.</p>	<p><b>3</b> Sastavite stranice sanduka te ih pažljivo zabrtvite plastelinom ili voskom za modeliranje. Ako je površina sanduka porozna, potrebno ju je premazati sredstvom za razdvajanje.</p>
		
<p><b>4</b> Pripremite silikonski kaučuk i polako zalijevajte original u sanduku sve dok sloj silikonskog kaučuka iznad vrha originala ne bude deo najmanje 10 mm.</p>	<p><b>5</b> Nakon 24 sata skinite plastelin, odn. masu za brtvljenje, s kojom su zabrtvljene stranice sanduka te rastavite sanduk.</p>	<p><b>6</b> Odvojite kalup od originala.</p>

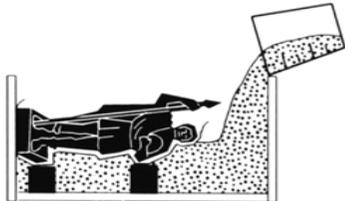
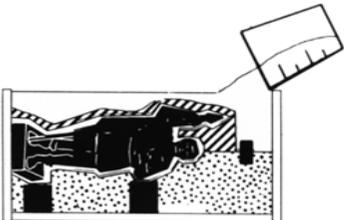
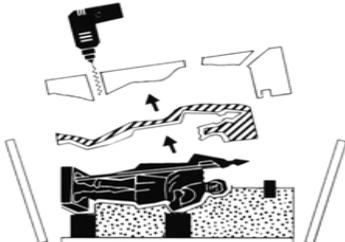
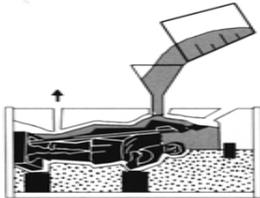
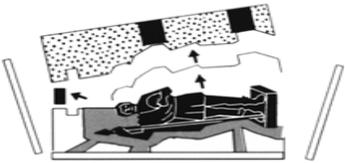
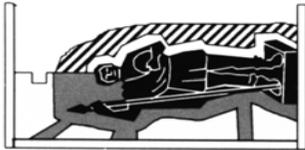
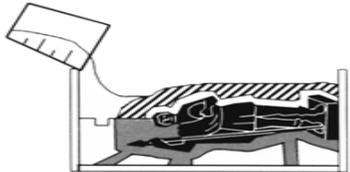
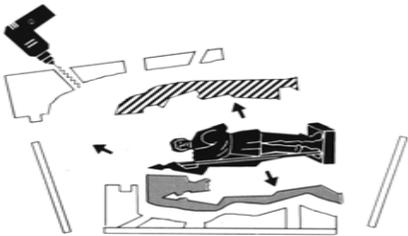
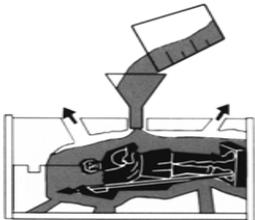
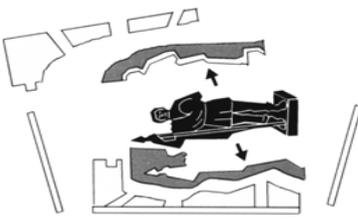
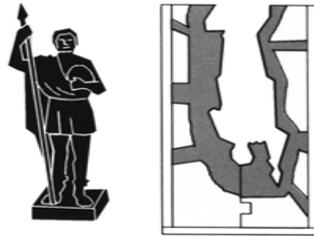
## DVODIJELNI BLOK – KALUP ( MODRIN ili EKONOM)

			
<p><b>1</b> Pripremite složiv drveni, plastični ili metalni sanduk. Udaljenost između originala i stranice sanduka mora biti najmanje 15 mm. Sanduk mora biti najmanje 10 mm viši od originala. Rubove sanduka potrebno je dobro zabrtviti.</p>	<p><b>2</b> Donju polovinu originala potrebno je umotati u aluminijsku foliju. Original se mora staviti na 10 mm visoke drvene podloške. U foliju umotan original potrebno je zaliti do polovine njegove visine.</p>	<p><b>3</b> Umetnite 2 (ili više) drvena, plastična ili metalna valjka radi lakšeg kasnijeg pozicioniranja oba dijela kalupa.</p>	<p><b>4</b> Pripremite silikonski kaučuk te ga uliti u sanduk. Ulijevati se mora polako i s niske visine da kaučuk ravnomjerno zalije sve detalje. Vrh originala mora biti prekriven sa slojem silikonskog kaučuka, debelim najmanje 10 mm.</p>
			
<p><b>5</b> Ostavite 24 sata, da se stvrdne.</p>	<p><b>6</b> Okrenite i rastavite sanduk. Vosak za modeliranje, aluminijsku foliju i pozicijske valjke odstranite.</p>	<p><b>7</b> Sanduk ponovno sastavite a površinu premažite silikonskim kaučukom i Sredstvom za razdvajanje V1.</p>	<p><b>8</b> Potrebno je polako zaliti sa silikonskim kaučukom do visine 10 mm iznad nivoa originala.</p>
			
<p><b>9</b> Rastavite sanduk i razdvojite obje polovine kalupa.</p>	<p><b>10</b> Pripremite kalup za ulijevanje originala. Na najvišim točkama kalupa izbušite 2 ili više rupa. Kroz jednu ćete ulijevati masu za zalijevanje dok će kroz drugu izlaziti zrak.</p>		

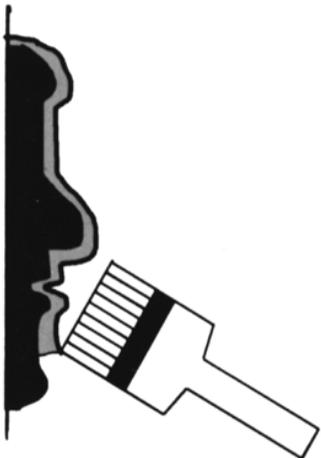
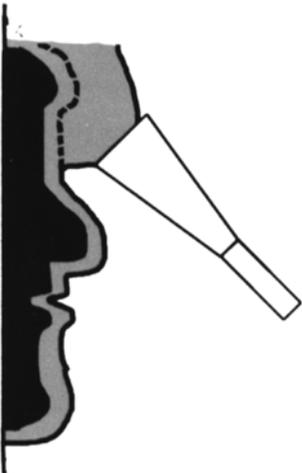
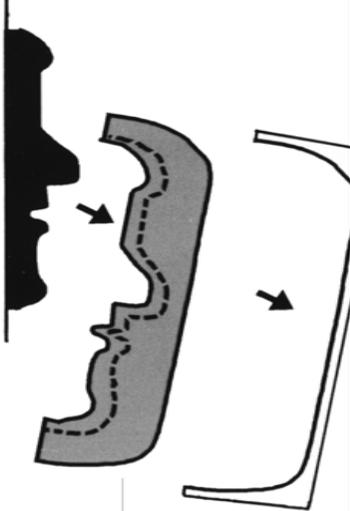
## JEDNODIJELNI KALUP ZA PLAŠT (MODRIN)

			
<p><b>1</b> Pripremite složiv drveni, plastični ili metalni sanduk. Original mora biti najmanje 25 mm udaljen od stranica sanduka.</p>	<p><b>2</b> Original pričvrstite na dno sanduka pomoću voska za modeliranje ili plastelina. Olovkom ucrtajte položaj originala.</p>	<p><b>3</b> Original uvijte u aluminijsku foliju. Na foliju nanosite 10 mm sloj voska za modeliranje, plastelina ili gline.</p>	<p><b>4</b> Sastavite sanduk oko originala, zalijte ga gipsom i pričekajte da se stvrdne. Potporna kapa se može izraditi i od poliesterke smole, ojačane staklenim vlaknima.</p>
			
<p><b>5</b> Rastavite sanduk i s originala odstranite vosak za modeliranje ili plastelin te aluminijsku foliju. U gipsu izbušite jednu rupu za ulijevanje i više rupa za zrak.</p>	<p><b>6</b> Potporna kapu od gipsa ponovno stavite u sanduk preko originala, kojeg ste isto tako stavili na prvotno mjesto. Kroz rupu za ulijevanje potrebno je polako zaliti original dok silikon ne ispuni i rupe za zrak.</p>	<p><b>7</b> Nakon 24 sata sanduk rastavite, odstranite gips i odvojite kalup od originala.</p>	

# DVODIJELNI KALUP ZA PLAŠT (MODRIN)

			
<p><b>1</b> Pripremite složiv drveni, plastični ili metalni sanduk. Original mora biti najmanje 25 mm udaljen od stranica sanduka. Polovinu originala umotajte s Al-folijom te ga položite u sanduk na 1 cm visoke drvene podloške. Zatim ga do polovine zalijte otopljenim voskom za modeliranje.</p>	<p><b>2</b> Vidljivu polovicu originala umotajte Al-folijom i obložite slojem plastelina, voska za modeliranje ili gline, debelog 10 mm. Umetnuti drvene ili plastične valjke za pozicioniranje.</p>	<p><b>3</b> Prelijte gipsom tako da gips potpuno prekrije original.</p>	<p><b>4</b> Rastavite sanduk. Izvadite potpornu kapu od gipsa i kroz nju izbušite jednu rupu za dolijevanje i više rupa za zrak. S originala odstranite vosak za modeliranje ili plastelin i aluminijsku foliju.</p>
			
<p><b>5</b> Potpornu kapu od gipsa ponovno stavite u sastavljeni sanduk, a original položite u prijašnji položaj. Kroz rupu za dolijevanje polako ulijevajte silikonski kaučuk.</p>	<p><b>6</b> Okrenite i rastavite sanduk. Odstranite vosak za modeliranje, aluminijsku foliju i pozicijske valjke.</p>	<p><b>7</b> Sanduk ponovno sastavite. Površinu je potrebno premazati silikonskim kaučukom sa Sredstvom za razdvajanje V 1. Vidljivu stranu originala potrebno je umotati s aluminijskom folijom i obložiti s najmanje 10 mm slojem plastelina ili gline.</p>	<p><b>8</b> Na original, obložen plastelinom ili glinom, nalijte gips tako da original bude potpuno prekriven. Pričekajte da se gips potpuno stvrdne.</p>
			
<p><b>9</b> Sanduk rastavite i izvadite potpornu kapu od gipsa te kroz nju izbušite jednu rupu za dolijevanje i više rupa za zrak. Odstranite plastelin ili glinu te aluminijsku foliju.</p>	<p><b>10</b> Potpornu kapu od gipsa stavite natrag u nanovo sastavljeni sanduk, a original položite u prvobitni položaj te ga polako zalijte silikonskim kaučukom.</p>	<p><b>11</b> Rastavite sanduk.</p>	<p><b>12</b> Pripremite kalup za ulijevanje mase za zalijevanje. Izbušite dvije ili više rupa za dolijevanje, odnosno izlaženje zraka.</p>

# KALUP ZA PLAŠT, NANIJET KISTOM ILI PRSKANJEM (MODRIN, SREDSTVO ZA ZGUŠNJAVANJE)

			
<p><b>1</b> Na original nanesite tanak sloj silikonskog kaučuka MODRIN i pričekajte dok površina ne postane samo još djelomično ljepljiva. Pri 2,5 % KATALIZATORU C-5 to vrijeme pri 20°C iznosi 1-2 sata; većom količinom katalizatora vrijeme stvrdnjavanja osjetno se smanjuje.</p>	<p><b>2</b> U silikonski kaučuk MODRIN najprije umiješate 2,5 – 3 % KATALIZATORA C-5; kada nastane homogena smjesa umiješajte približno 1 % SREDSTVA ZAZGUŠNJAVANJE koje nakon nekoliko minuta uzrokuje snažno zgušnjavanje smjese. Kistom ili lopaticom nanesite na površinu zgusnuti silikonski kaučuk u proizvoljnoj debljini (obično 10 -20 mm).</p>	<p><b>3</b> Ostavite da se 24 sata stvrdnjava na sobnoj temperaturi. Od gipsa ili poliesterske smole izradite potpornu kapu.</p>	<p><b>4</b> Pažljivo skinite potpornu kapu i kalup za plašt od silikonskog kaučuka, te ih položite u vodoravan položaj.</p>
			
<p><b>5</b> Kalup od silikonskog kaučuka umetnite u potpornu kapu od gipsa ili poliesterske smole.</p>			